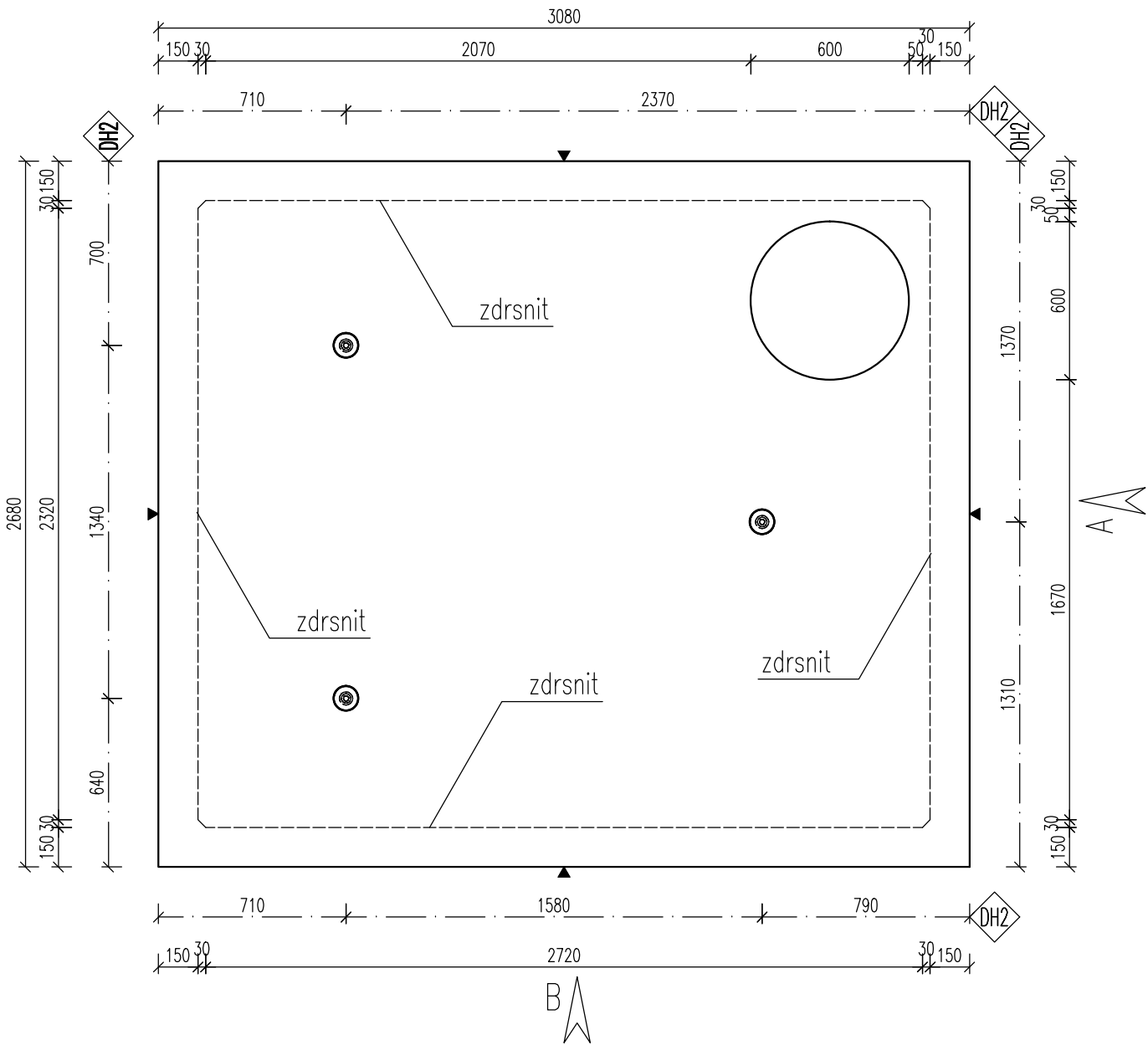
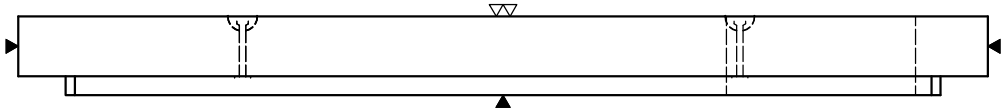


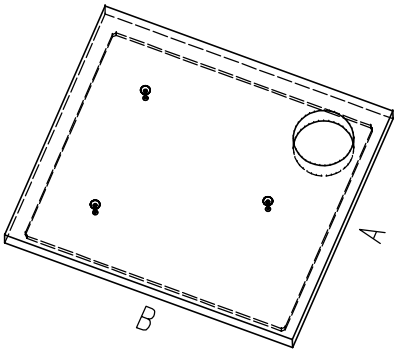
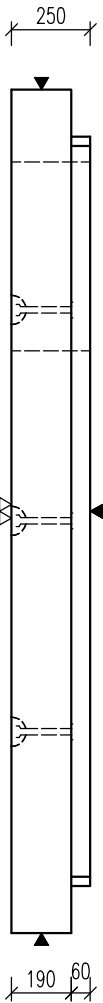
PŮDORYS



POHLED B



POHLED A



POZNÁMKA

POJÍŽDĚNÝ POVRCH – TŘÍDA D400  
MAX. HLOUBKA ULOŽENÍ POD POVRCHEM TERÉNU 3,2 m

PARAMETRY PRVKU:

OZNAČENÍ	POČET (ks) <sup>a</sup>	OBJEM (m <sup>3</sup> )	HMOTN. (t)	DÉLKA (mm)	ŠÍŘKA (mm)	VÝŠKA (mm)	PLOCHA (m <sup>2</sup> )
PNO 240/280/25 ZDP_14	1	1,895	4,736	3080	2680	250	

KOVÁNÍ, ÚCHYTÝ, VÝZTUŽ:

OZNAČ.	POPIS	HMOTN.	POČET	POZNÁMKA
DH2	DEHA 6000-5-0180		3	-

OCEL:	10 505 (R)
BETON:	C40/50 – XA1, XF4
Min. manipulační pevnost:	C16/20
NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1, ČSN EN-206, ČSN 731208, ČSN 750250 DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LICI PRUTU POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU POLOMĚRY OHYBACÍCH TRNŮ NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (EC2). NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°. CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY KOTVENÍ ÚCHYTŮ PROVÉST DLE PROVÁDEČÍCH SMĚRNIC PRŮMYSLOVÉ KOVÁNÍ MOŽNO NAHRADIT ROVNOCENNÝM JINÉHO VÝROBCE	

KRYTÍ VÝZTUŽE:	POVRCHOVÁ ÚPRAVA
45mm 25mm 30mm 25mm	▼ PODLOŽKA BEDNĚNÍ ▽ 2x HLÁZENÝ POVRCH ▽ ZDRSNĚNÝ POVRCH ● POHLEDOVÝ BETON ▽ ZATŘENÝ POVRCH ▽ VYMÝVANÝ BETON
MANIPULACE DÍLCI: min. 60°	
ZKOSENÍ HRAN:	10mm 10mm
ZNAČENÍ ZKOSENÍ:	10mm 10mm
POKUD NENÍ OZNAČENÍ UVEDENO NA VÝKRESE, PŘEDPOKLÁDÁ SE ZKOSENÍ VŠECH HRAN	
LEGENDA KÓTOVACÍCH ČAR: —— KÓTOVÁNÍ TVARU PRVKU --- KÓTOVÁNÍ HRAN (OS) KOVÁNÍ --- KÓTOVÁNÍ ÚCHYTŮ	

REVIZE:

OZN.	POPIS REVIZE – ZMĚNY
---	-
---	-

AKCE PRAVOÚHLÉ NÁDRŽE VYSOKÉ OBJEKT PNO 240/.../25 ZDP_14		
VÝPRACOVAL: ING. IMRICHOVÁ		
PROJEKTANT: ING. IMRICHOVÁ		
ZODP. PROJEKTANT: ING. LUKÁČ		
TYP PRVKU (VÝKRESU)	NÁZEV PRVKU PNO 240/280/25 ZDP_14	
DATUM 10.03. 2015	MĚŘÍTKO 1:25	FORMÁT 4x A4
ČÍSLO VÝKRESU ---	TVAR – VÝZTUŽ T	
ARCHIVAČNÍ ČÍSLO ---	REVIZE VÝKRESU ---	